**Załącznik nr 5 do SWZ – część 3**

**Opis przedmiotu zamówienia**

Na potrzeby postępowania o udzielenie zamówienia publicznego

pn. **„Cyberbezpieczny Urząd Gminy Bukowiec”**

w zakresie:

- części trzeciej: dostawa agregatu prądotwórczego

**Agregat prądotwórczy**

Agregat wykonany zgodnie z obowiązującymi normami i standardami

• 2006/42/CE Bezpieczeństwo maszyn.

• Kompatybilność elektromagnetyczna 2014/35/UE sprzętu elektrycznego przewidzianego do stosowania w określonych granicach napięcia.

• 2000/14/WE Poziom hałasu. Emisja hałasu na zewnątrz urządzenia. (ze zmianami wprowadzonymi przez 2005/88/WE).

• Emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych 97/68/WE. (ze zmianami wprowadzonymi przez 2012/46/EU)

• EN 12100, EN 13857, EN 60204

Agregat w wersji obudowanej, wyciszony, przystosowany do pracy na zewnątrz budynku Stopień ochrony IP zgodnie z ISO 8528-13:2016.

Pochodzący z bieżącej produkcji, posiadający znak CE oraz powinien być wyprodukowany na terytorium Unii Europejskiej. Data produkcji min. 2024r.

Dostarczone urządzenie powinno być w całości wyprodukowane i przetestowane przez jednego producenta.

Jakiekolwiek modyfikacje urządzenia ingerujące w jego konstrukcję nie są dopuszczane.

Silnik i prądnica z bieżącej produkcji.

Wymagana bardzo mocna konstrukcja, wzmacniana od wewnątrz, zabezpieczona przed odkształceniami.

Wysoka jakość obudowy - obudowa z blachy stalowej ocynkowanej ogniowo, malowana wielowarstwowo. Wymagane malowanie minimum w klasie C4-H.

Wymagany jest centralny uchwyt załadunkowy.

Mocne zawiasy ze stali nierdzewnej, drzwi zamykane na klucz.

Zewnętrzny przycisk zatrzymania awaryjnego.

Amortyzatory drgań silnika i prądnicy typu HD.

Osłona elementów gorących oraz wirujących.

Projektowany agregat wymagany o wymiarach nie przekraczających (d x sz x w.) – 3000 x 1100 x 1800 [mm].

Wyciszenie o bardzo wysokiej skuteczności – wełna skalna o wysokim stopniu tłumienia, niepalna, atestowana.

Dopuszczalny poziom ciśnienia akustycznego z 7m. nie więcej niż – 70 dBA.

Stalowy tłumik dźwięków instalowany wewnątrz obudowy, uchylana pokrywa na wylocie.

Moc maksymalna agregatu nie mniej niż – 75kVA (60kW).

Moc znamionowa ciągła agregatu – 72kVA (58kW).

Napięcie trójfazowe– 400/230 V.

Częstotliwość – 50Hz.

Kształt napięcia wyjściowego: sinusoidalny.

Wymagane jest zastosowanie silnika renomowanego producenta posiadającego przynajmniej 5 autoryzowanych serwisów na terenie Polski, aby zapewnić późniejszą bezproblemową obsługę serwisową oraz dostęp do części.

Wymagany silnik diesla o pojemności minimum 3,5 litra.

Silnik min. 4 cylindrowy.

Moc maksymalna silnika min. 66 kW

Wymagany jest zbiornik paliwa o pojemności zapewniającej minimum **15 godzin** pracy pod obciążeniem 75% mocy znamionowej

Wlew paliwa na zewnątrz obudowy. Dostęp ograniczony, zamykany na klucz.

Filtr powietrza suchy

Silnik chłodzony cieczą

Prędkość obrotowa – 1500 r.p.m.

Układ elektryczny 12V

Akumulator rozruchowy

Automatyczna ładowarka akumulatora

Automatyczne podgrzewanie bloku silnika. Sterowanie podgrzewania kontrolowane przez panel sterowania agregatu.

Napięcie zewnętrznego zasilania układów kontroli agregatu/ ładowania akumulatora: 230V/50Hz

Wymagane jest zastosowanie prądnicy renomowanego producenta ze względu na późniejszą bezproblemową obsługę serwisową oraz dostęp do części

Wyposażona w automatyczną regulację napięcia. Tolerancja napięcia +/-1%

Wymagane wykonanie, gdzie stojan prądnicy jest nawinięty z poskokiem 2/3

Wymagana klasa IP - 23

Złącze – elastyczny dysk

Klasa izolacji – H

Panel sterowania agregatu obsługujący tryb pracy automatycznej a także tryby manualny, test oraz off. Musi posiadać pełne menu w języku polskim z pełną obsługą rozwiązań producenta. Musi być wyposażony w dodatkową programowalną logikę PLC pozwalający na kontrolę parametrów sieci i agregatu (napięć , prądów, mocy , częstotliwości , cosɸ , napięcia ładowania akumulatora , ilości paliwa w zbiorniku , czasu pracy agregatu , parametrów silnika). Panel sterownika wyposażony w ekran LCD oraz tabliczkę z diodami sygnalizacyjnymi dla łatwej obsługi i szybkiej identyfikacji stanów pracy urządzenia.

Wymagane jest aby panel sterowania wyposażony był w funkcję obsługi pracy układu SZR (lub przystosowany do współpracy z zewnętrznym układem SZR) oraz wskazywał stany pracy elementu wykonawczego SZR. Szafa elektryczna/automatyki agregatu zbudowana na podzespołach renomowanych producentów elektryki i elektroniki, według norm i standardów. Nastawy zabezpieczenia głównego zgodnie z parametrami agregatu.

Panel pozwalający na montaż modułów komunikacyjnych (RS485, LAN,MODBUS, TCP/IP, SNMP, Profibus, GPRS)

Wymagana minimalna gwarancja producenta wynosząca 12 miesięcy.

Dostawa z rozładunkiem, montażem, uruchomieniem i przeszkoleniem personelu zamawiającego z obsługi agregatu w wyznaczonym przez zamawiającego terminie i miejscu.